

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку электрооборудования (шкафа распределения оперативного тока ШРОТ) по проекту реконструкции ОРУ-4 110 кВ.

1. Требование к месту проведения работ:

г. Нижний Новгород ООО «Автозаводская ТЭЦ».

2. Требование к сроку выполнения работ:

Срок поставки – не позднее 01.01.2013

3. Требование к количеству:

Шкаф распределения оперативного тока ШРОТ (производитель НПП "ЭКРА", г.Чебоксары) - 1 штука.

4. Требования к последовательности выполнения работ, этапам работ:

Приобретение шкафов выполняется в соответствии с инвестиционной программой предприятия и на основании рабочего проекта «Реконструкция ОРУ-110кВ ТЭЦ-4 ООО «Автозаводская ТЭЦ»», выполненного ООО «ЕвроСибЭнерго-Инжиниринг».

5. Требования к качеству результатов выполненных работ:

Номенклатура поставляемого оборудования должна соответствовать схемам ЕСМБ.422231.005.067 ЭТ-2 листы 25.1,25.2,25.3,25.4.(Приложения 1,2,3,4).

Поставляемые изделия должны соответствовать действующим ГОСТам, ОСТам, ТУ и прочим применимым стандартам и сопровождаться сертификатами соответствия нормам РФ.

6. Требования к применяемым з/частям, оборудованию, металлоконструкциям, материалам:

Применяемые материалы, конструкции, оборудование и изделия должны соответствовать действующим ГОСТам, ОСТам, ТУ и прочим применимым стандартам и сопровождаться сертификатами соответствия нормам РФ.

7. Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания

Гарантийный срок эксплуатации оборудования должен составлять не менее 24 месяцев с момента проведения необходимых испытаний и подписания Сторонами Акта ввода оборудования в эксплуатацию. При обнаружении дефектов, выявленных в процессе приемки работ или в течение гарантийного срока, Подрядчик после оформления двустороннего Акта устраняет их за свой счет в согласованные Сторонами сроки. В случае проведения ремонта, гарантийный период продлевается на время, затраченное на ремонт.

Заместитель генерального директора по модернизации и новому строительству

Наумов С.В.

Технический директор

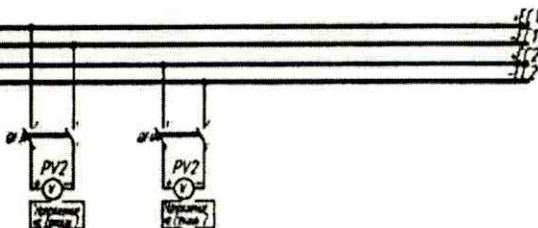
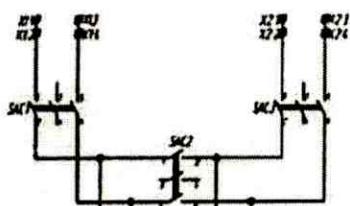
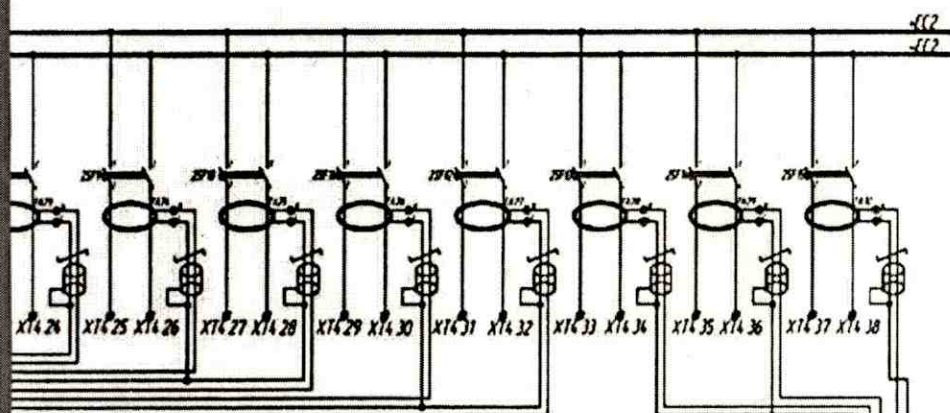
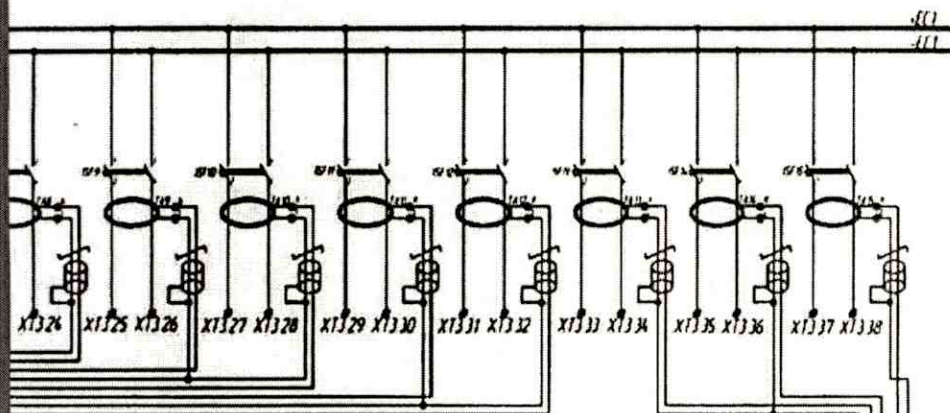
Решетников В.В.

Начальник ОКС

Ильичев Ю.С.

Начальник электроцеха

Кориков В.А.



ЕСМБ.422231.005.067 ЭТ-2

ООО "Автозаводская ТЭЦ"

Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подп.	Дата
Разраб.		Соловьева		<i>Соловьева</i>	12.2011
Проверил		Варламов		<i>Варламов</i>	12.2011
Н. контр.		Головина		<i>Головина</i>	12.2011
Утв.		Варламов		<i>Варламов</i>	12.2011

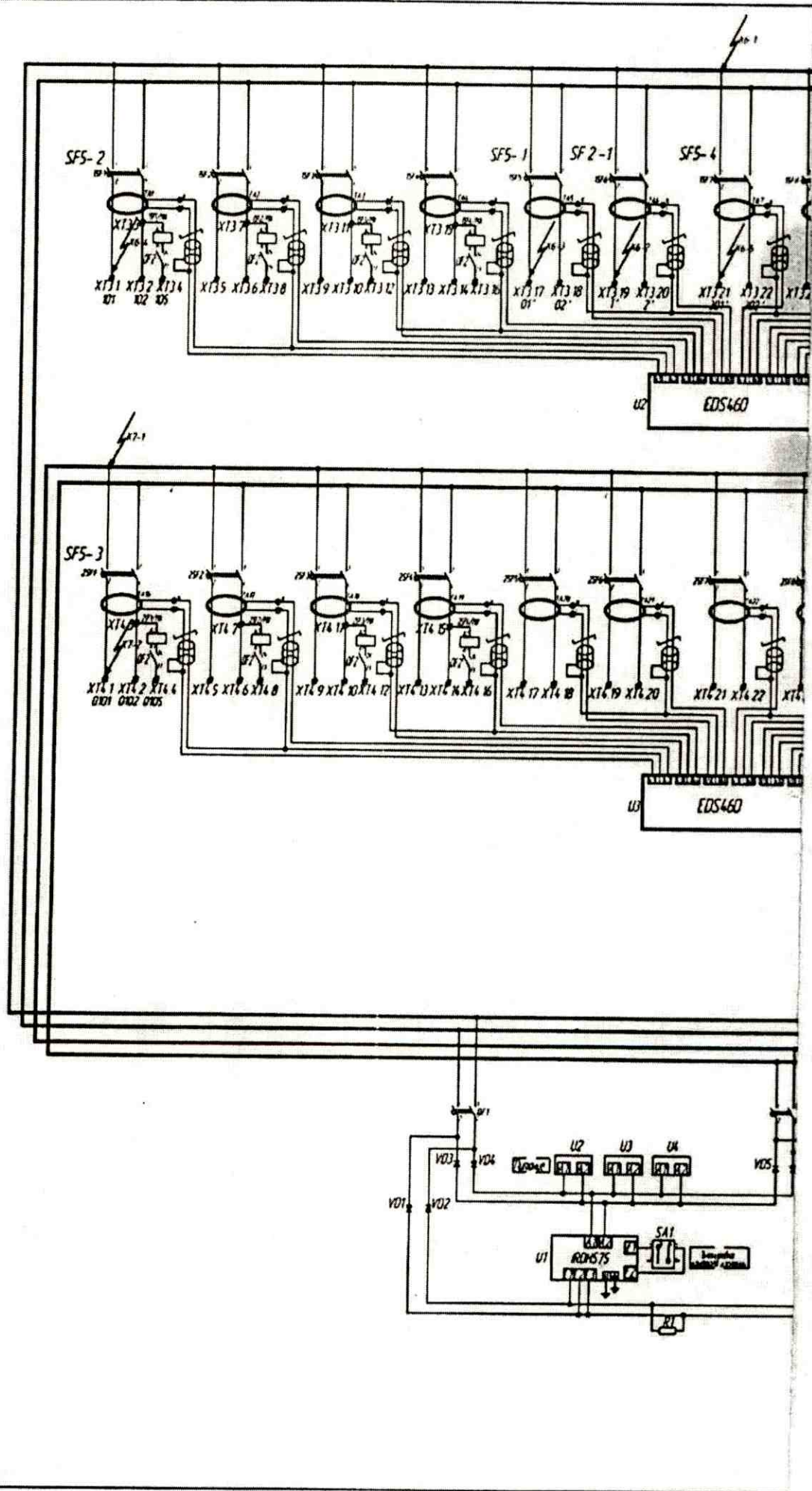
Реконструкция ОРУ-110 кВ ТЭЦ-4
ООО "Автозаводская ТЭЦ"

Принципиальная схема шкафа
распределения оперативного тока
ГЩУ панели №6.

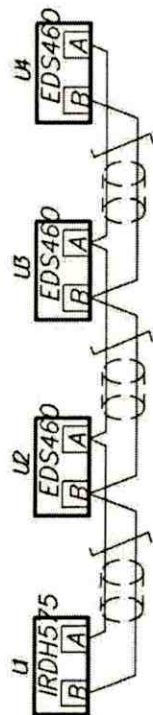
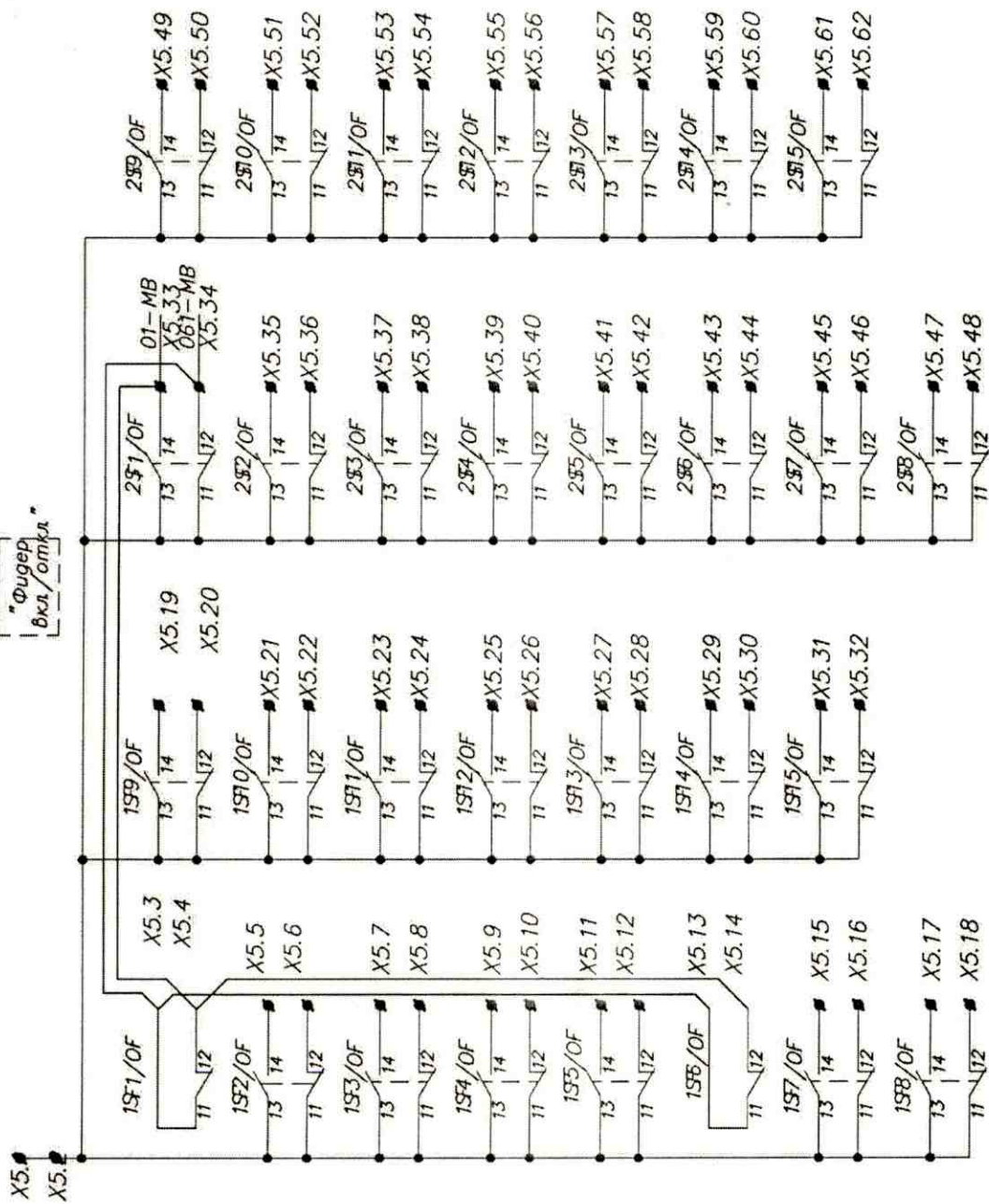
Стадия	Лист	Листов
РП	25.1	4

ЕВРОСИБЭНЕРГО
ИНЖИНИРИНГ

Инд. N подл. Погрнсь и гата Воем инд. N



"Фигер"
вкл / откл



Создано

N

PH

WM

99

D

Work

n

Donu

No

3

500

N

HM

1

10

1

ECMB.422231.005.067 3T-2

Формат А3

Пусть

25.2

Приложение 4

Карта селективности автоматических выключателей постоянного тока 220В

N п/п	Размещение	Обозна- чение	Тип АВ	Номинальный ток, А	гор отсечки, А	Характ-ки сраба- тывания	Точка КЗ	Ток КЗ в месте устан. АВ, А	Точка КЗ	Мин ток КЗ срабатывания АВ, А	K _ч >1,5	Примечание
1	ГЩУ ШРОТ панель №6Р автоматическое питание	SF2-1	АГ50Б-2МТ	2,5	3,5х2,5=8,75	кривая В	К6-1	1571	К6-2	183	20,9	
2	ГЩУ ШРОТ панель №6Р автоматическое питание	SF5-1	АГ50Б-2МТ	2,5	3,5х2,5=8,75	кривая В						
3	ГЩУ ШРОТ панель №6Р автоматическое питание	SF5-2	АГ50Б-1М2ТД	4	3,5х4=14	кривая В						
4	ГЩУ ШРОТ панель №6Р автоматическое питание	SF5-3	АГ50Б-1М2ТД	4	3,5х4=14	кривая В	K7-1	1571	K7-2	250	17,9	
5	ГЩУ ШРОТ панель №6Р автоматическое питание	SF5-4	АГ50Б-2МТ	4	3,5х4=14	кривая В	К6-1	1571	К6-5	275	19,6	
6	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF5	АГ50Б-2МТ	4	3,5х4=14	кривая В						
7	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF10-1	АГ50Б-2МТ	2,5	3,5х2,5=8,75	кривая В			K8-2	32	2,3	
8	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF10-2	АГ50Б-1М2ТД	4	3,5х4=14	кривая В	К8-1	314	К8-3	125	14,3	
9	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF10-3	АГ50Б-1М2ТД	4	3,5х4=14	кривая В						
10	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF10-4	АГ50Б-1М2ТД	4	10х4=40	кривая С						
11	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF11-1	АГ50Б-2МТ	2,5	3,5х2,5=8,75	кривая В	К8-1	314	К8-6	65	1,63	
12	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF11-2	АГ50Б-1М2ТД	4	3,5х4=14	кривая В						
13	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF11-3	АГ50Б-1М2ТД	4	3,5х4=14	кривая В						
14	РЩ панель №14Р автоматическое питание	SF11-4	АГ50Б-1М2ТД	4	10х4=40	кривая С	К8-1	314	К8-7	125	14,3	
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												