

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку ионообменной смолы КУ-2-8 в Н-форме
для ООО «Автозаводская ТЭЦ» в мае-июне 2012г.

1) Ионообменная смола КУ-2-8 (Н-форма) применяется на водоподготовке ХВО-3 в катионитных фильтрах для технологической обработки химобессоленной воды.

2) Согласно техническим условиям на катиониты ионообменная смола КУ-2-8 должна соответствовать ГОСТ 20298-74.

3) По физико-химическим показателям смолы КУ-2-8 должна соответствовать:

- внешний вид

сферические зерна от желтого
до темно-коричневого цвета

гранулометрический состав:

- размер зерен, мм

(0,4 -1,25)

- объемная доля рабочей фракции, %, не менее

96

- эффективный размер зерен, мм

0,4-0,55

- коэффициент однородности

1,7

- массовая доля влаги, %

48-58

- осмотическая стабильность, %, не менее

94,5

- динамическая обменная емкость с
заданным расходом регенерирующего
вещества, г-экв/м³, не менее

526

4) График поставки:

14,07 тн. – до 25.05.12г.,

12,00 тн. – до 15.06.12г.

5) Поставка автомобильным транспортом по адресу:

Нижний Новгород, пр.Ленина, 88.

Технический директор
ООО «Автозаводская ТЭЦ»

В.В. Решетников

